

**Dátum** 2020.05.25.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T1\_22  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Polgár Zsolt

<b>Mintamegjelölés</b>	2020_T1_22	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Győr	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT - H80	<b>Vastagság</b>	49,7 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

**Tömegváltozás:**

**Száritás**

**Mérés**

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

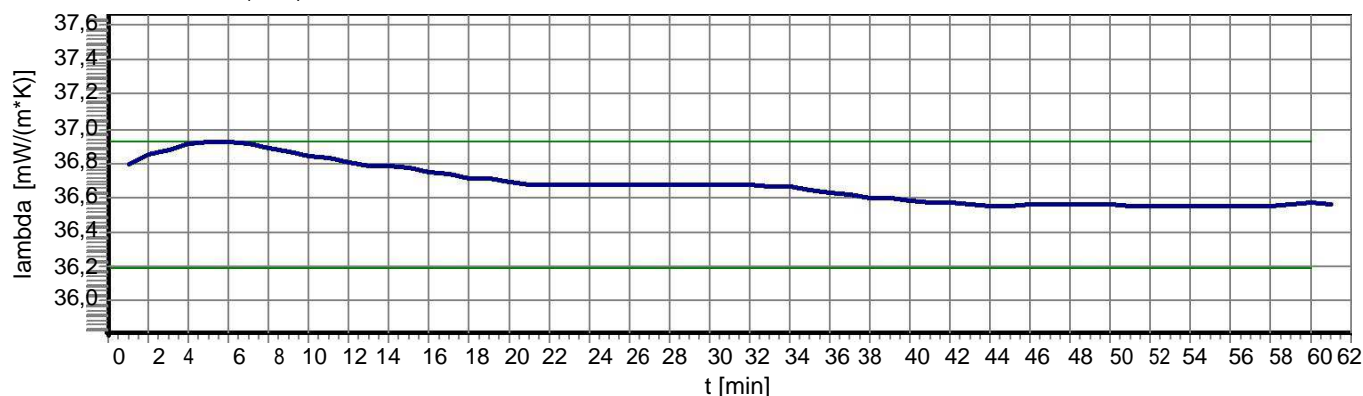
2020\_T1\_22 bei  $10^{\circ}\text{C}$

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T1\_20\_H80.DBF

2020.05.25. 8:07:14

$P_o = 17,496^{\circ}\text{C}$   $P_u = 2,498^{\circ}\text{C}$

$\lambda = 36,56 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



## 1. Mérés

<b>Próbaszám</b>	2020_T1_22
<b>Mérési homérs. [<math>^{\circ}\text{C}</math>]</b>	10
<b>Hom.-különbség [K]</b>	10
<b><math>\lambda</math> [mW/m<math>^{\circ}\text{K}</math>]</b>	36,58
<b>Hoellenállás [<math>\text{m}_K/\text{W}</math>]</b>	1,3587

<b><math>\lambda_{10}</math></b>	36,58 mW/(m $^{\circ}\text{K}$ )
<b>R-10</b>	1,3590 m $^2\text{K}/\text{W}$
<b>TK</b>	0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$ )