

Dátum 2019.07.25.
 Protokoll sorszáma 2019_T3_30
 Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
 Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
 Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése

Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint

Vizsgáló Fetzer Péter

Mintamegjelölés	2019_T3_30	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft.-Szekszárd	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT- H80	Vastagság	49,9 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap elokezelés min. 14 nap $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ -on és $(50 \pm 5)\%$ relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

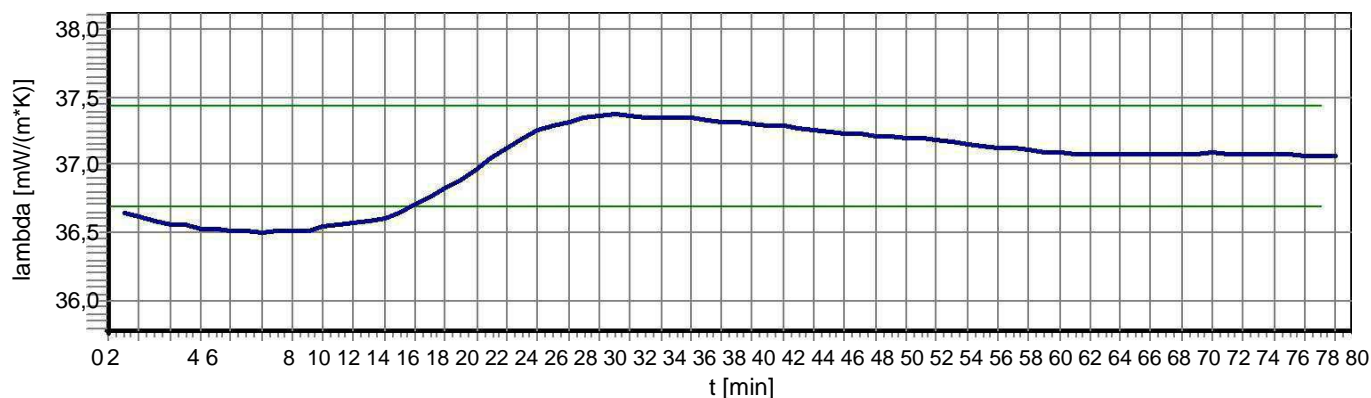
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2019_T3_30 bei 10°C
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3_19_H80.DBF
 2019.07.25. 9:03:37
 $P_o = 17,500^\circ\text{C}$ $P_u = 2,502^\circ\text{C}$
 $\lambda = 37,06 \text{ mW}/(\text{m}^\circ\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám	2019_T3_30
Mérési homérs. [$^\circ\text{C}$]	10
Hom.-különbség [K]	10
λ [mW/m $^\circ\text{K}$]	37,06
Hoellenállás [m $^\circ\text{K}/\text{W}$]	1,3573

λ_{10}	37,06 mW/(m $^\circ\text{K}$)
R-10	1,3570 m $^\circ\text{K}/\text{W}$
TK	0,0000 mW/(m $^\circ\text{K}^2$)