

Dátum 2019.08.12.
Protokoll sorszáma 2019_T2_33
Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése
 500X500mm mintalap
Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint
Vizsgáló Válint Péter

Mintamegjelölés	2019_T2_33	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT - H80	Vastagság	49,8 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap előkezelés min. 14 nap (23 ± 2)°C-on és (50 ± 5)% relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

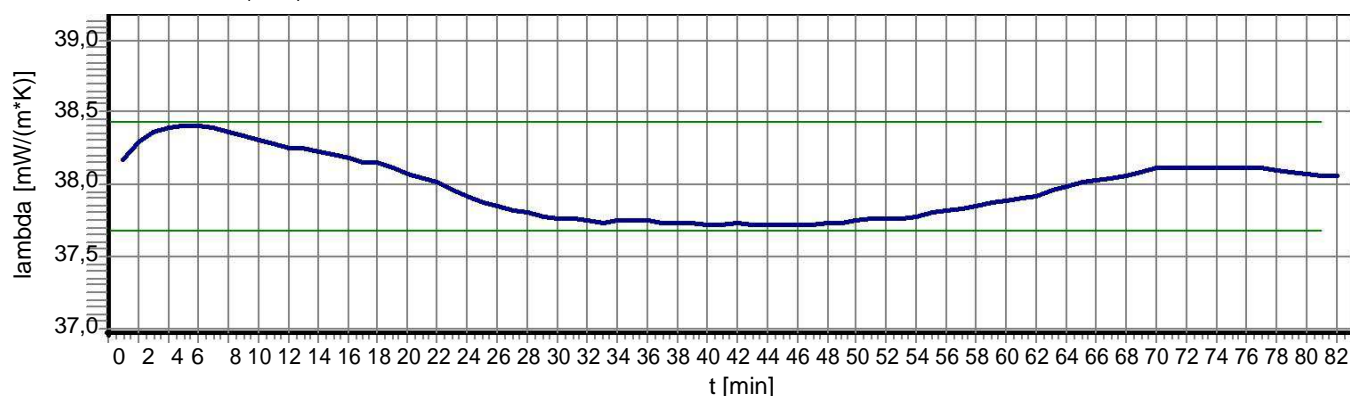
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2019_T2_33 bei 10°C
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2_19_H80.DBF
 2019.08.12. 12:32:22
 $P_o = 17,498^\circ\text{C}$ $P_u = 2,498^\circ\text{C}$
 $\lambda = 38,06 \text{ mW}/(\text{m}^\circ\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám	2019_T2_33
Mérési homérs. [°C]	10
Hom.-különbség [K]	10
lambda [mW/m*K]	38,06
Hoellenállás [$\text{m}^\circ\text{K}/\text{W}$]	1,2927

lambda-10	38,06 mW/(m*K)
R-10	1,2930 m ² *K/
TK	0,0000 mW/(m*K ²)