

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Dátum</b>                | 2019.10.01.   |
| <b>Protokoll sorszáma</b>   | 2019_T1_40  |
| <b>Vizsgáló intézmény</b>   | Lambda-Messtechnik  |
| <b>Vizsgálati melléklet</b> | Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint<br>Lambda-Messtechnik GmbH Dresden Mérolap vízszintes behelyezése |
| <b>Mérésfelépítés</b>       | 500mm x 500mm-es mintalap   |
| <b>Szabványok</b>           | Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint<br>Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  |
| <b>Vizsgáló</b>             | Polgár Zsolt  |

|                              |                         |                           |                 |
|------------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------|
| <b>Mintamegjelölés</b>       | 2019_T1_40              | <b>Mintalap méretek</b>   |                 |
| <b>Mintalap származása</b>   | Austrotherm Kft. - Győr | <b>Alapfelület</b>        | 500 mm x 500 mm |
| <b>Anyagfajta megjelölés</b> | AT- H80                 | <b>Vastagság</b>          | 49,1 mm         |
| <b>Anyagfajta jellemzés</b>  | EPS lap                 | <b>Névleges vastagság</b> | 50 mm           |

**Mintalap elokezelés** min. 14 nap ( $23 \pm 2$ )°C-on és ( $50 \pm 5$ )% relatív pára tartalmú térben

**Tömegváltozás:**

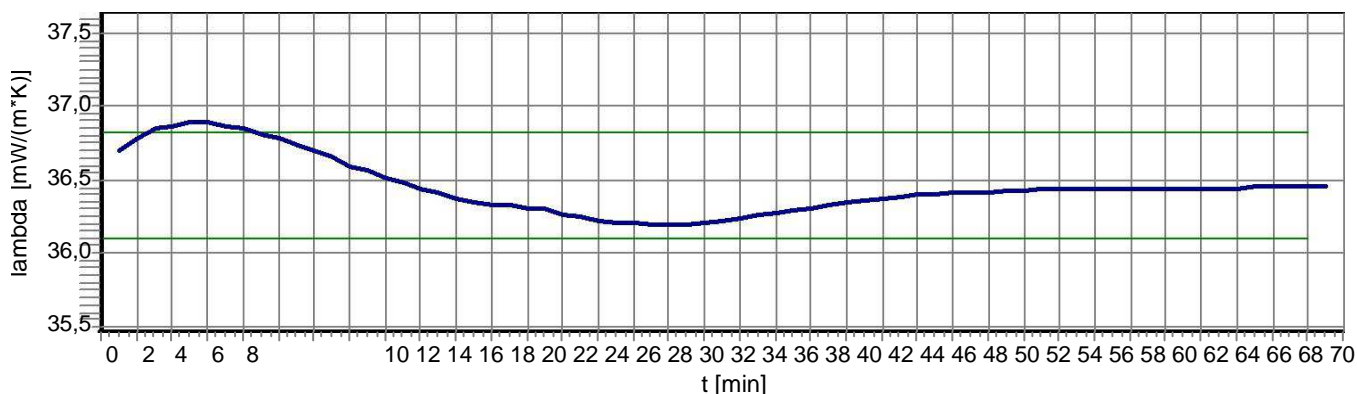
Szárítás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

2019\_T1\_40 bei 10°C  
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T1\_19\_H80.DBF  
 2019.10.01. 7:43:02  
 Po = 17,500°C Pu = 2,502°C  
 lambda = 36,46 mW/(m\*K)



### 1. Mérés

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| <b>Próbaszám</b>            | 2019_T1_40 |
| <b>Mérési homérs. [°C]</b>  | 10         |
| <b>Hom.-különbség [K]</b>   | 10         |
| <b>lambda [mW/m*K]</b>      | 36,46      |
| <b>Hoellenállás [m,K/W]</b> | 1,3467     |

**lambda-10** 36,46 mW/(m\*K)  
**R-10** 1,3470 m<sup>2</sup>\*K/  
**TK** 0,0000 mW/(m\*K<sup>2</sup>)