

**Dátum** 2020.09.01.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T2\_36  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

|                              |                             |                           |                 |
|------------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------|
| <b>Mintamegjelölés</b>       | 2020_T2_36                  | <b>Mintalap méretek</b>   |                 |
| <b>Mintalap származása</b>   | Austrotherm Kft. - Gyöngyös | <b>Alapfelület</b>        | 500 mm x 500 mm |
| <b>Anyagfajta megjelölés</b> | AT - H80                    | <b>Vastagság</b>          | 49,9 mm         |
| <b>Anyagfajta jellemzés</b>  | EPS lap                     | <b>Névleges vastagság</b> | 50 mm           |

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

## Tömegváltozás:

Szárítás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

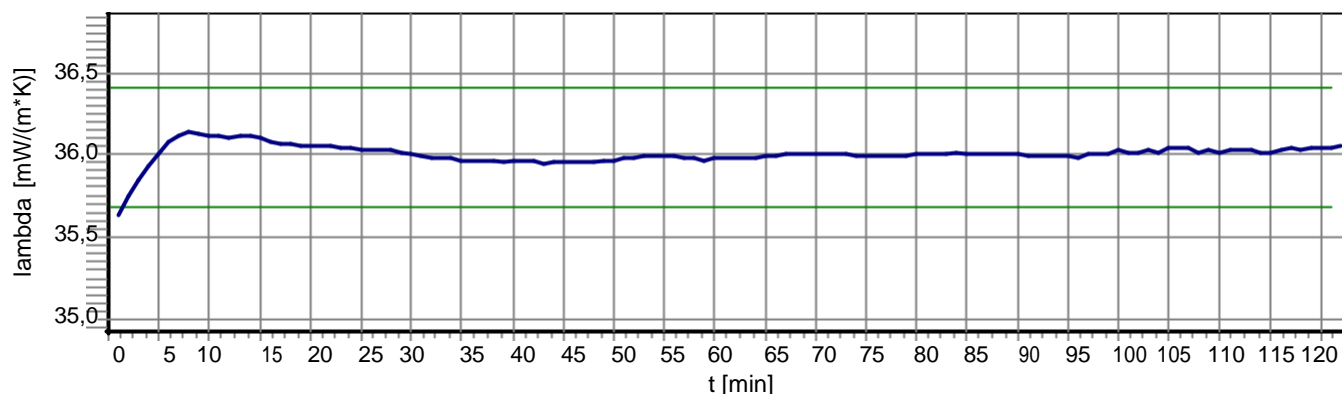
2020\_T2\_36 bei  $10^{\circ}\text{C}$

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_20\_H80.DBF

2020.09.01. 12:10:28

$P_o = 17,498^{\circ}\text{C}$   $P_u = 2,504^{\circ}\text{C}$

$\lambda = 36,05 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



## 1. Mérés

**Próbaszám** 2020\_T2\_36  
**Mérési homérs. [ $^{\circ}\text{C}$ ]** 10  
**Hom.-különbség [K]** 10  
 **$\lambda$  [mW/m $^{\circ}\text{K}$ ]** 36,05  
**Hoellenállás [m $^{\circ}\text{K}/\text{W}$ ]** 1,3842

**$\lambda$ -10** 36,05 mW/(m $^{\circ}\text{K}$ )  
**R-10** 1,3840 m $^{\circ}\text{K}/\text{W}$   
**TK** 0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$ )