

**Dátum** 2020.11.11.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T2\_46  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2020_T2_46	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT - H80	<b>Vastagság</b>	50,5 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

## Tömegváltozás:

Száritás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

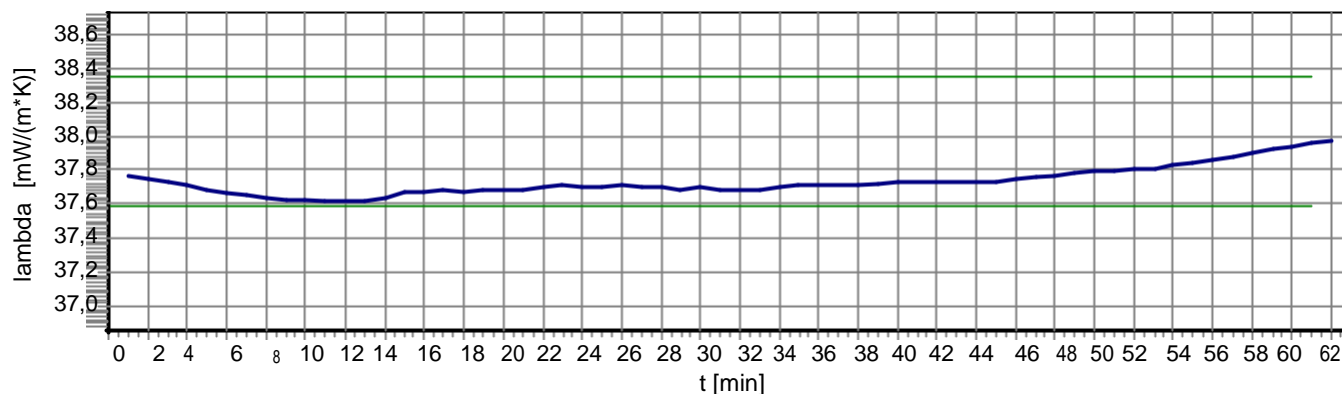
2020\_T2\_46 bei  $10^{\circ}\text{C}$

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_20\_H80.DBF

2020.11.11. 9:18:23

$P_o = 17,498^{\circ}\text{C}$   $P_u = 2,502^{\circ}\text{C}$

$\lambda = 37,92 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



## 1. Mérés

<b>Próbaszám</b>	2020_T2_46
<b>Mérési homérs. [<math>^{\circ}\text{C}</math>]</b>	10
<b>Hom.-különbség [K]</b>	10
<b><math>\lambda</math> [mW/m<math>^{\circ}\text{K}</math>]</b>	37,92
<b>Hoellenállás [<math>\text{m}^{\circ}\text{K}/\text{W}</math>]</b>	1,33

<b><math>\lambda_{10}</math></b>	37,92 mW/(m $^{\circ}\text{K}$ )
<b>R-10</b>	1,3300 m $^2\text{K}/\text{W}$
<b>TK</b>	0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$ )