

Dátum 2020.02.20.
 Protokoll sorszáma 2020_T3_8
 Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
 Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden Mérolap vízszintes behelyezése

Mérésfelépítés 500mm x 500mm-es mintalap

Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint

Vizsgáló Fetzner Péter

| | | | |
|-----------------------|----------------------------|--------------------|-----------------|
| Mintamegjelölés | 2020_T3_8 | Mintalap méretek | |
| Mintalap származása | Austrotherm Kft.-Szekszárd | Alapfelület | 500 mm x 500 mm |
| Anyagfajta megjelölés | AT- H80 | Vastagság | 49,5 mm |
| Anyagfajta jellemzés | EPS lap | Névleges vastagság | 50 mm |

Mintalap előkezelés min. 14 nap (23 ± 2)°C-on és (50 ± 5)% relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

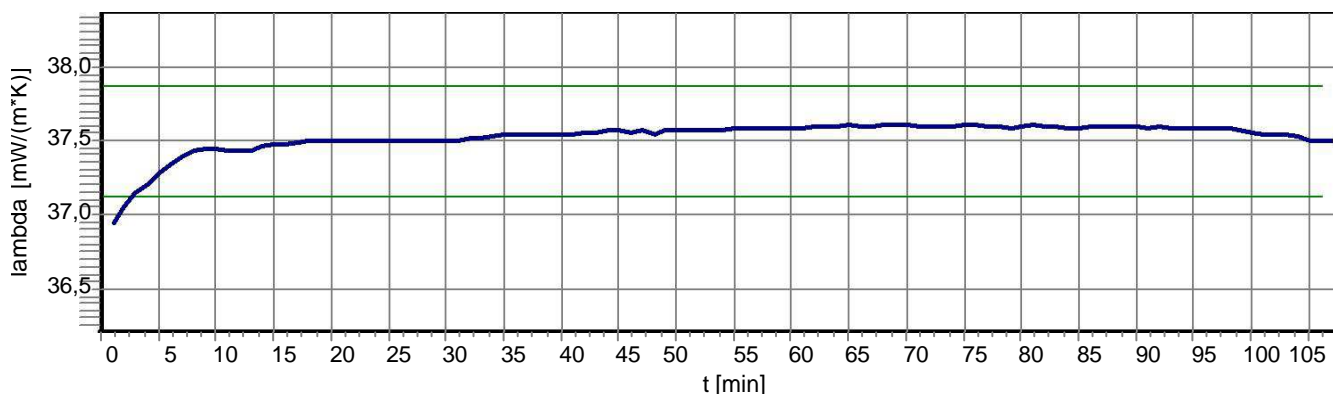
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2020_T3_8 bei 10°C
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3_20_H80.DBF
 2020.02.20. 12:43:08
 Po = 17,500°C Pu = 2,500°C
 lambda = 37,50 mW/(m*K)



1. Mérés

Próbaszám 2020_T3_8
 Mérési homérs. [°C] 10
 Hom.-különbség [K] 10
 lambda [mW/m*K] 37,5
 Hoellenállás [m²K/W] 1,3253

lambda-10 37,50 mW/(m*K)
 R-10 1,3250 m²K/
 TK 0,0000 mW/(m*K²)