

**Dátum** 2020.11.11.  
**Protokoll sorszáma** 2020\_T3\_46  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Fetzer Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2020_T3_46	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Szekszárd	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT - H80	<b>Vastagság</b>	50,0 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

## Tömegváltozás:

Száritás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

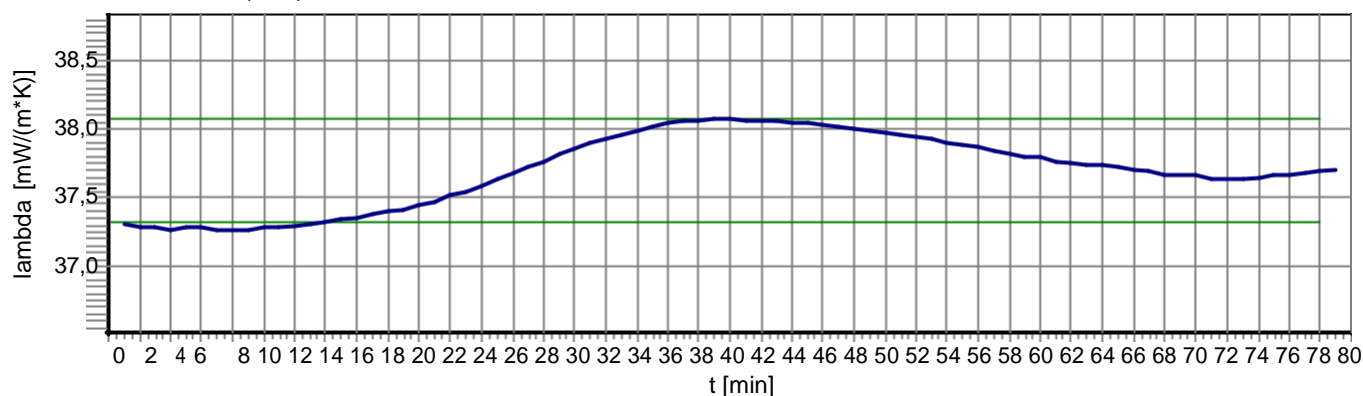
2020\_T3\_46 bei  $10^{\circ}\text{C}$

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T3\_20\_H80.DBF

2020.11.11. 11:06:15

$P_o = 17,496^{\circ}\text{C}$   $P_u = 2,498^{\circ}\text{C}$

$\lambda = 37,70 \text{ mW}/(\text{m}^{\circ}\text{K})$



## 1. Mérés

**Próbaszám** 2020\_T3\_46  
**Mérési homérs. [ $^{\circ}\text{C}$ ]** 10  
**Hom.-különbség [K]** 10  
 **$\lambda$  [mW/m $^{\circ}\text{K}$ ]** 37,71  
**Hoellenállás [ $\text{m}_\lambda \text{K/W}$ ]** 1,3392

**$\lambda$ -10** 37,71 mW/(m $^{\circ}\text{K}$ )  
**R-10** 1,3390 m $^2$ K/  
**TK** 0,0000 mW/(m $^{\circ}\text{K}^2$ )