

**Dátum** 2022.02.15.  
**Protokoll sorszáma** 2022\_T2\_7  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2022_T2_7	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT - H80	<b>Vastagság</b>	50,3 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ -on és  $(50 \pm 5)\%$  relatív pára tartalmú térben

**Tömegváltozás:**

**Száritás**

**Mérés**

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

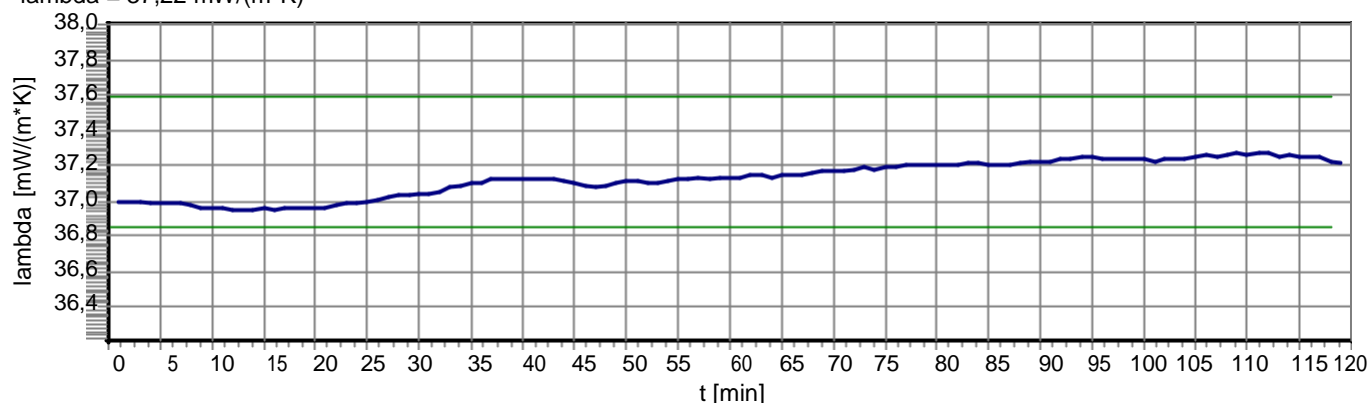
2022\_T2\_7 bei  $10^\circ\text{C}$

C:\Users\ATU-FEPE\AppData\Local\VirtualStore\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_22\_H80.DBF

2022.02.15. 15:00:42

$P_o = 17,500^\circ\text{C}$   $P_u = 2,500^\circ\text{C}$

$\lambda = 37,22 \text{ mW}/(\text{m}^\circ\text{K})$



## 1. Mérés

<b>Próbaszám</b>	2022_T2_7
<b>Mérési homérs. [<math>^\circ\text{C}</math>]</b>	10
<b>Hom.-különbség [K]</b>	10
<b>lambda [mW/m<math>^\circ\text{K}</math>]</b>	37,22
<b>Hoellenállás [m<math>^\circ\text{K}/\text{W}</math>]</b>	1,3514

<b>lambda-10</b>	37,22 mW/(m $^\circ\text{K}$ )
<b>R-10</b>	1,3510 m $^\circ\text{K}/\text{W}$
<b>TK</b>	0,0000 mW/(m $^\circ\text{K}^2$ )