

**Dátum** 2019.10.29.  
**Protokoll sorszáma** 2019\_T2\_44  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden  
**Mérésfelépítés** Mérolap vízszintes behelyezése  
 500mm x 500mm-es mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2019_T2_44	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	<b>Alapfelület</b>	499 mm x 499 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT- H80	<b>Vastagság</b>	49,9 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap ( $23 \pm 2$ )°C-on és ( $50 \pm 5$ )% relatív pára tartalmú térben

## Tömegváltozás:

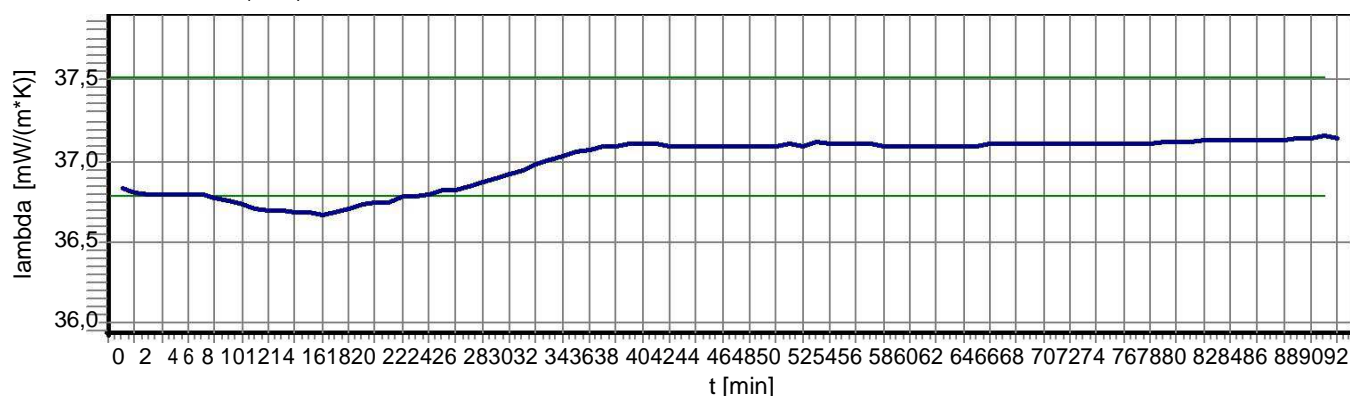
Száritás

Mérés

## Mérés előtti nedvességtartalom

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

2019\_T2\_44 bei 10°C  
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_19\_H80.DBF  
 2019.10.29. 11:45:10  
 $P_o = 17,500^\circ\text{C}$   $P_u = 2,504^\circ\text{C}$   
 $\lambda = 37,15 \text{ mW}/(\text{m}^\circ\text{K})$



## 1. Mérés

**Próbaszám** 2019\_T2\_44  
**Mérési homérs. [°C]** 10  
**Hom.-különbség [K]** 10  
**lambda [mW/m\*K]** 37,15  
**Hoellenállás [ $\text{m}^\circ\text{K}/\text{W}$ ]** 1,3432

**lambda-10** 37,15 mW/(m\*K)  
**R-10** 1,3430 m<sup>2</sup>\*K/  
**TK** 0,0000 mW/(m\*K<sup>2</sup>)