

Dátum 2019.09.10.
Protokoll sorszáma 2019_T2_37
Vizsgáló intézmény Lambda-Messtechnik
Vizsgálati melléklet Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden
Mérésfelépítés Mérolap vízszintes behelyezése
 500mm x 500mm-es mintalap
Szabványok Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint
Vizsgáló Válint Péter

Mintamegjelölés	2019_T2_37	Mintalap méretek	
Mintalap származása	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	Alapfelület	500 mm x 500 mm
Anyagfajta megjelölés	AT- H80	Vastagság	50 mm
Anyagfajta jellemzés	EPS lap	Névleges vastagság	50 mm

Mintalap előkezelés min. 14 nap (23 ± 2)°C-on és (50 ± 5)% relatív pára tartalmú térben

Tömegváltozás:

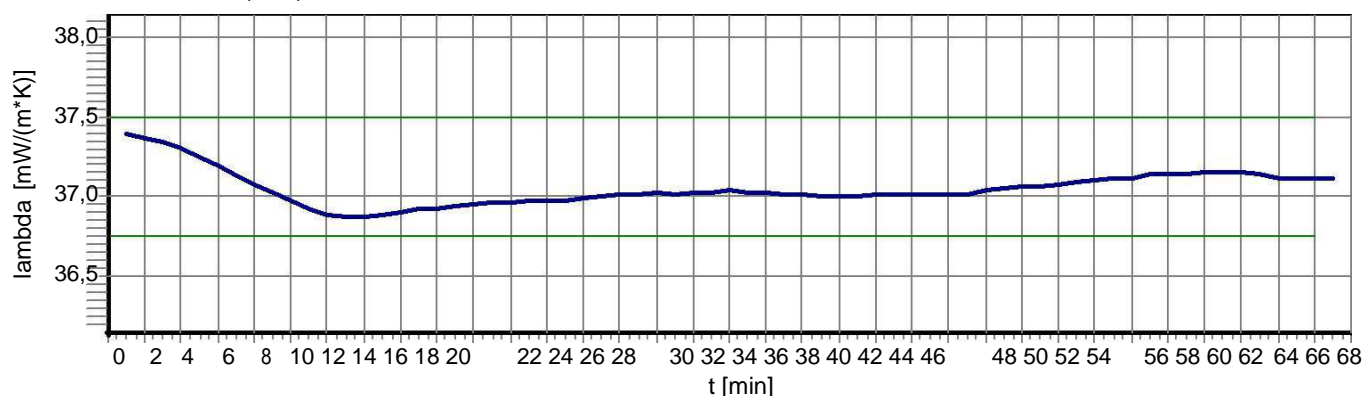
Száritás

Mérés

Mérés előtti nedvességtartalom

Vizsgálati nyomás 1000 Pa

2019_T2_37 bei 10°C
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2_19_H80.DBF
 2019.09.10. 12:12:34
 $P_o = 17,500^\circ\text{C}$ $P_u = 2,502^\circ\text{C}$
 $\lambda = 37,12 \text{ mW}/(\text{m}^*\text{K})$



1. Mérés

Próbaszám 2019_T2_37
Mérési homérs. [°C] 10
Hom.-különbség [K] 10
lambda [mW/m*K] 37,12
Hoellenállás [$\text{m}_\text{K}/\text{W}$] 1,347

lambda-10 37,12 mW/(m*K)
R-10 1,3470 m²*K/
TK 0,0000 mW/(m*K²)