

**Dátum** 2019.12.06.  
**Protokoll sorszáma** 2019\_T2\_49  
**Vizsgáló intézmény** Lambda-Messtechnik  
**Vizsgálati melléklet** Hővezetési tényező mérőgép (lambda-Meter EP500) EN 1946-2 szerint  
 Lambda-Messtechnik GmbH Dresden Mérolap vízszintes behelyezése  
**Mérésfelépítés**  
 500X500mm mintalap  
**Szabványok** Vastagság meghatározása MSZ EN 823 szerint  
 Hővezetési tényező mérése MSZ EN 12667 szerint  
**Vizsgáló** Válint Péter

<b>Mintamegjelölés</b>	2019_T2_49	<b>Mintalap méretek</b>	
<b>Mintalap származása</b>	Austrotherm Kft. - Gyöngyös	<b>Alapfelület</b>	500 mm x 500 mm
<b>Anyagfajta megjelölés</b>	AT - H80	<b>Vastagság</b>	49,5 mm
<b>Anyagfajta jellemzés</b>	EPS lap	<b>Névleges vastagság</b>	50 mm

**Mintalap előkezelés** min. 14 nap ( $23 \pm 2$ )°C-on és ( $50 \pm 5$ )% relatív pára tartalmú térben

**Tömegváltozás:**

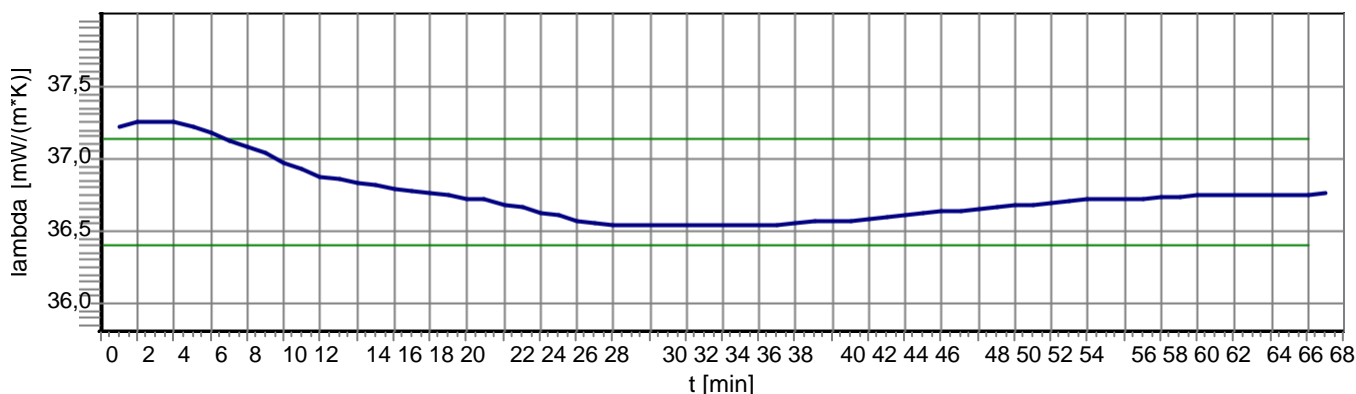
Száritás

Mérés

**Mérés előtti nedvességtartalom**

**Vizsgálati nyomás** 1000 Pa

2019\_T2\_49 bei 10°C  
 C:\Program Files (x86)\Lambda Messtechnik\Data\T2\_19\_H80.DBF  
 2019.12.06. 7:42:21  
 $P_o = 17,498^\circ\text{C}$   $P_u = 2,496^\circ\text{C}$   
 $\lambda = 36,76 \text{ mW}/(\text{m}^*\text{K})$



## 1. Mérés

**Próbaszám** 2019\_T2\_49  
**Mérési hőmérs. [°C]** 10  
**Hom.-különbség [K]** 10  
**lambda [mW/m\*K]** 36,76  
**Hoellenállás [ $\text{m}_\text{K}/\text{W}$ ]** 1,3466

**lambda-10** 36,76 mW/(m\*K)  
**R-10** 1,3470 m<sup>2</sup>\*K/  
**TK** 0,0000 mW/(m\*K<sup>2</sup>)